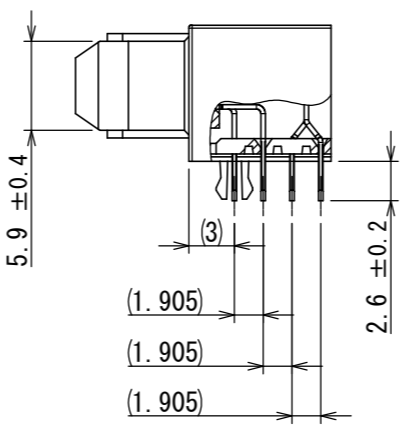
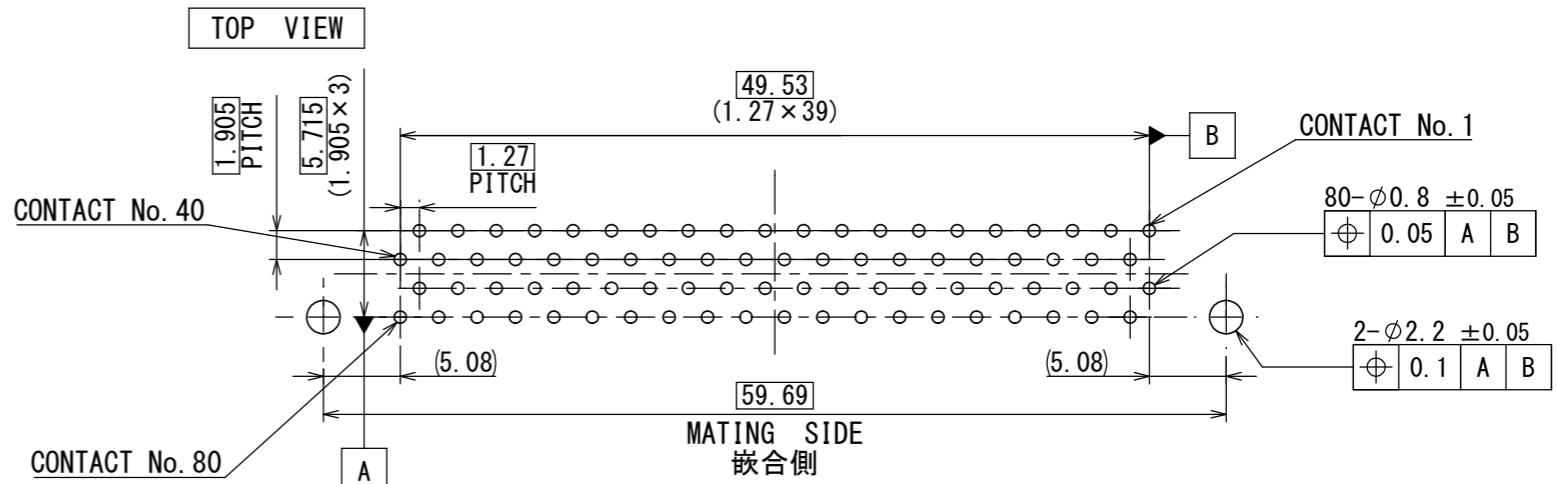
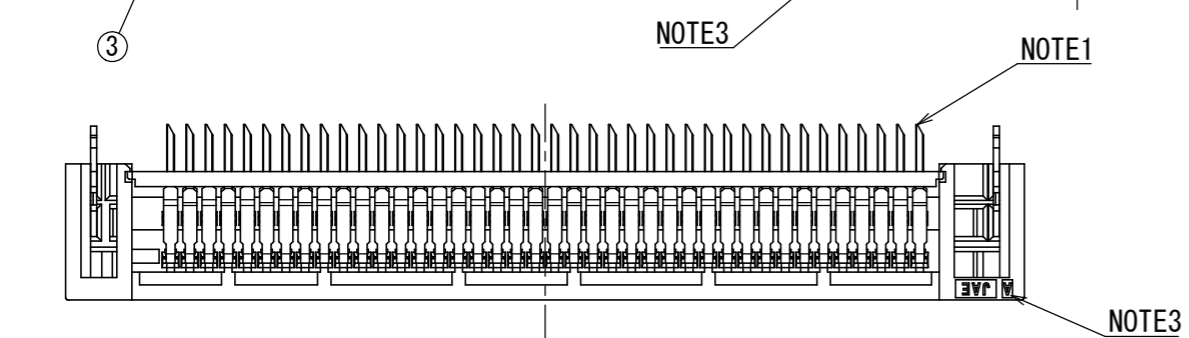
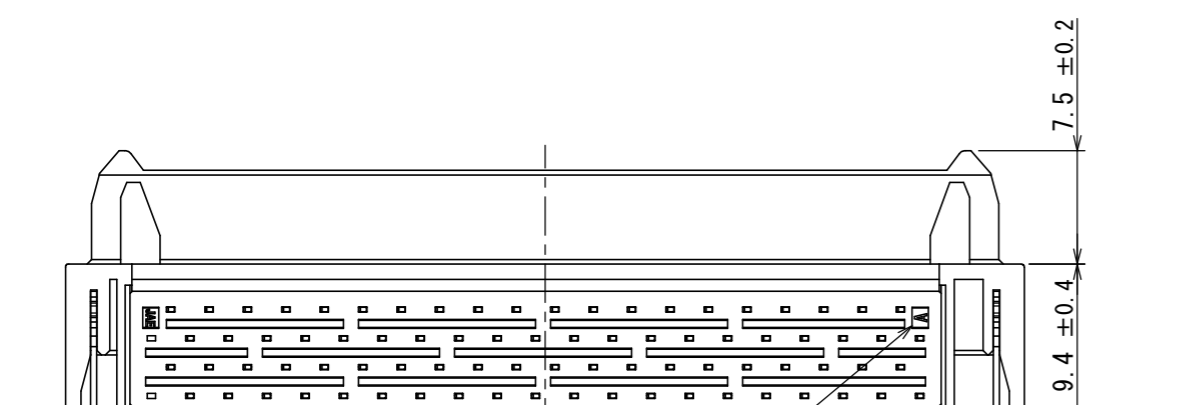
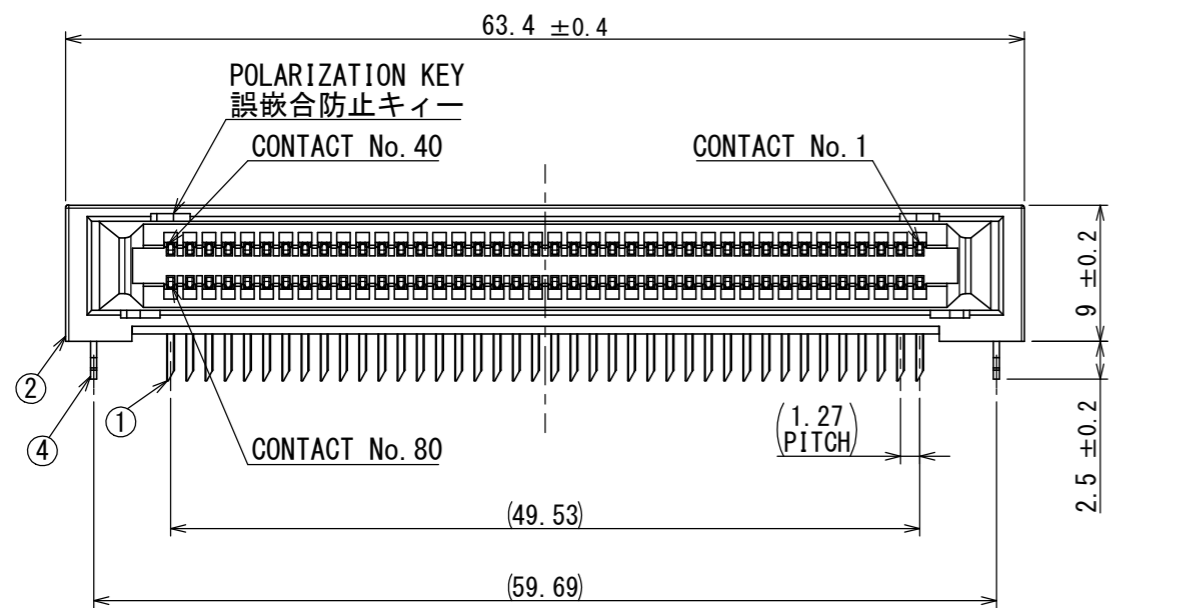
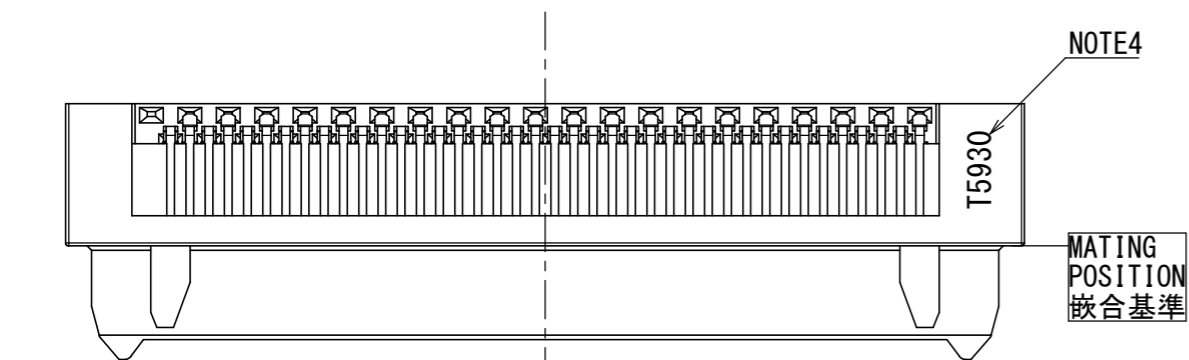


SJ116435  
(ON DRAWING NO.)

版数 VER.	年月日 DATE	CN NO.	変更内容 DESCRIPTION	製図 DR.	担当 CHK.	査閲 APPD.	承認 APPD.
------------	-------------	--------	---------------------	-----------	------------	-------------	-------------



APPLICABLE P.C.B DIMENTION (REF.)  
適合基板寸法 (参考)  
(SCALE 2 : 1)

- NOTE1. THE SHAPE OF THE CONTACTS TERMINAL IS REFERENCE. BUT, IN THE CONNECTOR, IT IS SAME.  
NOTE2. CONTACT FINISH  
- CONTACT AREA: GOLD OVER NICKEL PLATED (GOLD: 0.1 μm MIN.)  
- TERMINAL AREA: TIN OVER NICKEL PLATED  
HOOK PIN FINISH: TIN OVER NICKEL PLATED  
NOTE3. THE CAVITY MARK (A, B...) SHALL BE PROVED AT THE LOCATION SHOWN.  
NOTE4. PRODUCTION LOT NUMBER IS SHOWN AS INDICATED.

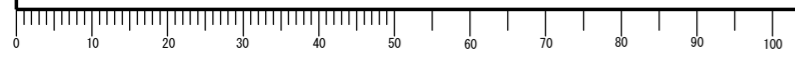
- 注1. コンタクト末端の形状は参考である。ただしコネクタ内では同一とする。  
注2. コンタクト接触部はニッケル上金めつき (金 : 0.1 μm以上)  
コンタクト結線部はニッケル上錫めつき  
フックピンはニッケル上錫めつき  
注3. 図示の位置にキャビマーク(A, B...)をつける。  
注4. 図示の位置にロットNO. を表示する。

Lot NO. (Ex.)  
ロットNO. (例)  
I 5 9 30  
Manufacture day.  
製造日  
Manufacture month. (JAN. TO SEP. : 1~9, OCT. : 0, NOV. : X, DEC. : Y)  
製造月 (1月~9月: 1~9, 10月: 0, 11月: X, 12月: Y)  
Manufacture year. (It is shown at A.D. 1digit)  
製造年 (西暦年の下1桁で表示する。)  
Identification code (T: JAE Taiwan. Ltd)  
組立部門識別 (T: JAE Taiwan. Ltd)

4	HOOK PIN	2	COPPER ALLOY	NOTE2	-
3	LOCATOR	1	GLASS FILLED PBT	(COLOR : BLACK)	UL94 V-0
2	INSULATOR	1	GLASS FILLED PBT	(COLOR : BLACK)	UL94 V-0
1	CONTACT	80	COPPER ALLOY	NOTE2	-

仕様書 (SPECIFICATION) JACS-11111		第1版 (ORIGINAL DATE) 30/SEP/2015		尺度 (SCALE) 2:1		シリーズ (SERIES) TX24A		日本航空電子工業株式会社	
一般公差 (GENERAL TOLERANCE)		製図 DR.		名称 (TITLE)		TX24A-80R-LT-H1E		JAE JAPAN AVIATION ELECTRONICS INDUSTRY, LTD.	
寸法 (DIMENSION)		担当 CHK.		査閲 APPD.		承認 APPD.		図面番号 (DRAWING NO.)	
±0.8		Y. SUDA		S. AOKI		Y. KUROKI		SJ116435	
× ±0.4		Y. KUROKI						質量 (MASS)	
×× ±0.1								+	
××× ±								SIZE A3	
角度 (ANGLES)		単位 (UNIT) : mm						版数 (VER.)	
° ±								1	
×° ±									

DCF-G-212H (12.08)



WISDOM承認 2015/10/01